

КАТАЛОГ оборудования для резки листовых материалов



PETERS

APPARATE- UND MASCHINENBAU

F.u.J. Peters GmbH & Co KG (Германия) - всемирно признанный эксперт в области создания оборудования для резки различных листовых материалов



Компания «Ильма» - эксклюзивный дистрибьютор оборудования F.u.J. Peters GmbH & Co KG в России.

www.irma-sealing.com

Тел./факс: +7 (812) 326-60-18

E-mail: irma@irma-sealing.com

Перечень продукции F. u. J. Peters GmbH & Co KG, Германия

№	Наименование	Описание оборудования	Глубина реза	Ширина полос	Круговая резка, диаметр	Материалы	Электропривод	Вес нетто, кг	Габариты, мм
1	JOPA P 124-300	Устройство для вырезки прокладок	до 20 мм	-	30-300 мм	Резина, кожа, картон, фетр, графит армированный стальной фольгой, пластмассы и схожие материалы	нет	4	600x470x240
2	JOPA P 124-600		до 20 мм		30-600 мм		нет	7	600x470x240
3	JOPA P 124-1000		до 20 мм		30-1000 мм		нет	14	600x470x240
4	FRIPA P 125-300	Устройство для вырезки прокладок	до 20 мм	-	30-300 мм	Все материалы на основе волокон, резина, кожа, картон, фетр, графит неармированный или армированный стальной фольгой, пластмассы и схожие материалы, пригодна для вырубki изделий из твёрдых пластмасс и мягких металлов	нет	18	960x470x285
5	FRIPA P 125-302		до 20 мм		30-600 мм		нет	19	960x470x285
6	FRIPA P 125-600		до 20 мм		30-300 мм		нет	30	960x470x285
7	FRIPA P 125-602		до 20 мм		30-600 мм		нет	31	960x470x285
8	P/GS 20	Устройство для вырезки прокладок	до 20 мм	Возможна вырезка изделий любой формы и размеров		Резина и схожие материалы	есть	2,5	440x320x260
9	Rondella P 135-1500 H	Установка для вырезки прокладок и полос	круговая до 10 мм, прямая до 15 мм	до 150 мм	60-1500 мм (до 3000 мм - по запросу)	Все материалы на основе волокон, резина, кожа, картон различного вида, фетр, пробковая ткань, графит неармированный или армированный стальной фольгой, твёрдые пластмассы и схожие материалы	нет	49	1380x475x1080
10	Rondella P 135-1500 tronic	Установка для вырезки прокладок и полос					есть	58	1650x475x1080

№	Наименование	Описание оборудования	Глубина реза	Ширина полос	Круговая резка, диаметр	Материалы	Электропривод	Вес нетто, кг	Габариты, мм
11	P/H 170	Устройство для вырезки прокладок	до 10 мм	-	60-1500 мм	Все материалы на основе волокон, ПТФЭ, резина, кожа, картон различного вида, фетр, пробковая ткань, графит неармированный или армированный стальной фольгой, твёрдые пластмассы и схожие материалы	нет	9,5	1220x200x320
12	P/FD 250	Установка для вырезки прокладок и полос	до 3 мм	до 250 мм	55-1500 мм	Практически любые материалы, включая армированные графитовые листы с гладкими, перфорированными и экспандированными слоями	есть	18	1200x320x280
13	P 500-1	Установка для резки полос	до 50 мм	до 500 мм	-	Материалы на основе волокон, резина, кожа, пластмассы и схожие материалы	есть	60	1050x500x270
14	P 500-3			до 1000 мм				76	1550x500x270
15	P 2000 I	Станок для вырезки прокладок	до 40 мм	-	40-600 мм	Все материалы на основе волокон, резина, кожа, картон различного вида, фетр, графит неармированный или армированный стальной фольгой, пластмассы и схожие материалы	есть	370	1500x1000x1200
16	P 2000 II				40-1000 мм			570	1800x1350x1920
17	P 2000 III				40-1500 мм			720	2500x1900x1960

Устройство для вырезки прокладок JOPA P 124



Описание:

Идеальное приспособление для круговой резки при производственных и сборочных работах.

Устройство обеспечивает тщательную резку точно по размерам. Вырезанные изделия имеют аккуратную ровную кромку.

Устройство предназначено для резки резины, кожи, войлока, картона, пластика, графита, армированного металлической фольгой, и схожих материалов.

Стол режущего устройства представляет собой столярную плиту из слоистой древесины толщиной 20 мм, смонтированную на двух деревянных опорах.

Рекомендации по использованию: Во время первого использования режущая часть устройства устанавливается в отверстие в центре столярной плиты и закрепляется снизу. В материале, предназначенном для резки, проделывается отверстие диаметром 8 мм. Ножи устанавливаются по значениям на стальной линейке, в соответствии с желаемым диаметром, лапа с режущим элементом фиксируется болтовым соединением на уровне, удобном для резки.

Материалы для резки: резина, кожа, картон, фетр, графит армированный стальной фольгой, пластмассы и схожие материалы

Дополнительные и запасные части:



Артикул № 451: Нож режущее лезвие из инструментальной стали (стандартный нож). Используется для резины и аналогичных мягких материалов.



Артикул № 452: Нож твердосплавный. Используется для волокнистых материалов, графита, армированного металлической фольгой, и других материалов, когда важно продлить срок службы инструмента.



Артикул № 453: Нож дисковый с державкой. Используется для всех материалов, для которых предпочтительна резка с помощью дискового ножа, например, для мягкой резины и аналогичных материалов, графита (минимальный диаметр ограничен).



Артикул № 455: Резец.



Артикул № 124-04: Набор прижимов (набор из 4 прижимов диаметром 100-250 мм).

Артикул № 124-10: Набор прижимов (набор из 10 прижимов диаметром 100-550 мм).

Прижимы используются для фиксации разрезаемого материала. Чем мягче и тоньше материал, тем аккуратнее должен быть установлен зажим.



Артикул № 454: Нож дисковый без державки (запасная часть для арт. № 453).

Устройство для вырезки прокладок FRIPA P 125



Описание:

Устройство предназначено для резки резины, асбестовых и безасбестовых материалов, кожи, фетра, картона, пластмассы и других материалов, пригодных для резки (в т.ч. графита, армированного нержавеющей сталью). С помощью устройства также можно производить вырезку из твердых пластмасс и мягких металлов. Из вышеперечисленных материалов на данном устройстве можно вырезать прокладки, круги и пластины. На машинах типов P 125-302 и P-125-602 возможна одновременная резка внутреннего и внешнего диаметров.

Рекомендации по использованию:

Для аккуратной и точной установки режущих элементов на державках ножей предусмотрены фиксирующие линейки. Режущие элементы могут быть зафиксированы в любом направлении. Для осуществления аккуратного и чистого реза достаточно несколько поворотов рукояти. Устройство удобно в работе и обслуживании. С дополнительным набором запасных частей это оборудование подходит для оптимальной резки всех материалов, перечисленных выше.

Материалы для резки:

Резина, асбестовые и безасбестовые материалы, кожа, фетр, картон, пластмасса и другие материалы, пригодные для резки (в т.ч. графит, армированный нержавеющей сталью).






Стандартная комплектация: нож из инструментальной стали арт. 451 (для моделей FRIPA P 125-302 и 125-602 - 2 шт.) и деревянная столешница.

УСТРОЙСТВО ПОЛНОСТЬЮ УКОМПЛЕКТОВАНО И ГОТОВО К РАБОТЕ.

Характеристики:

Наименование	Максимальная толщина разрезаемого материала	Круговая резка, диаметр	Электро- привод	Вес нетто - брутто, кг	Габариты устройства, мм	Габариты упаковки, мм
FRIPA P 125-300	до 20 мм	30-300 мм	нет	18 - 19	520 x 330 x 420	690 x 240 x 470
FRIPA P 125-302	до 20 мм	30-300 мм	нет	19 - 20,5	520 x 330 x 420	690 x 240 x 470
FRIPA P 125-600	до 20 мм	30-600 мм	нет	30 - 33,5	850 x 640 x 420	960 x 285 x 470
FRIPA P 125-602	до 20 мм	30-600 мм	нет	31 - 34,5	910 x 740 x 420	960 x 285 x 470

Дополнительные и запасные части для FRIPA P 125:

	<p>Артикул № 451: Нож. Режущее лезвие из инструментальной стали (стандартный нож). Используется для резины и аналогичных мягких материалов.</p>
	<p>Артикул № 452: Нож твердосплавный. Используется для волокнистых материалов, графита, армированного металлической фольгой, и других материалов, когда важно продлить срок службы инструмента.</p>
	<p>Артикул № 453: Нож дисковый с державкой. Используется для всех материалов, для которых предпочтительна резка с помощью дискового ножа, например, для мягкой резины и аналогичных материалов, графита (минимальный диаметр ограничен). Артикул № 1354: Нож дисковый без державки (запасная часть для арт. № 453).</p>
	<p>Артикул № 455: Резец.</p>
	<p>Артикул № 45-04: Набор прижимов (набор из 4 зажимов диаметром 100-250 мм). Артикул № 45-10: Набор прижимов (набор из 10 зажимов диаметром 100-550 мм). Зажимы используются для фиксации разрезаемого материала. Чем мягче и тоньше материал, тем аккуратнее должен быть установлен зажим.</p>

Устройство для вырезки прокладок и полос P/FD 250

Общие характеристики:

Максимальная толщина прокладки: 3 мм.

Наружный диаметр прокладки: от 55 до 1500 мм.

Максимальная ширина вырезаемой прокладки (полосы): 250 мм.

Минимальная ширина вырезаемой прокладки (полосы): 5 мм.

Номинальная мощность(250В, 50Гц): 500 Вт.

Описание:

Машина предназначена для изготовления прокладок в форме колец, кругов и полос (ручным способом возможна вырезка прокладок другой формы). С помощью этой машины можно вырезать прокладку практически из любого листового материала, включая даже армированные графитовые листы с гладкими, перфорированными и экспандированными слоями.

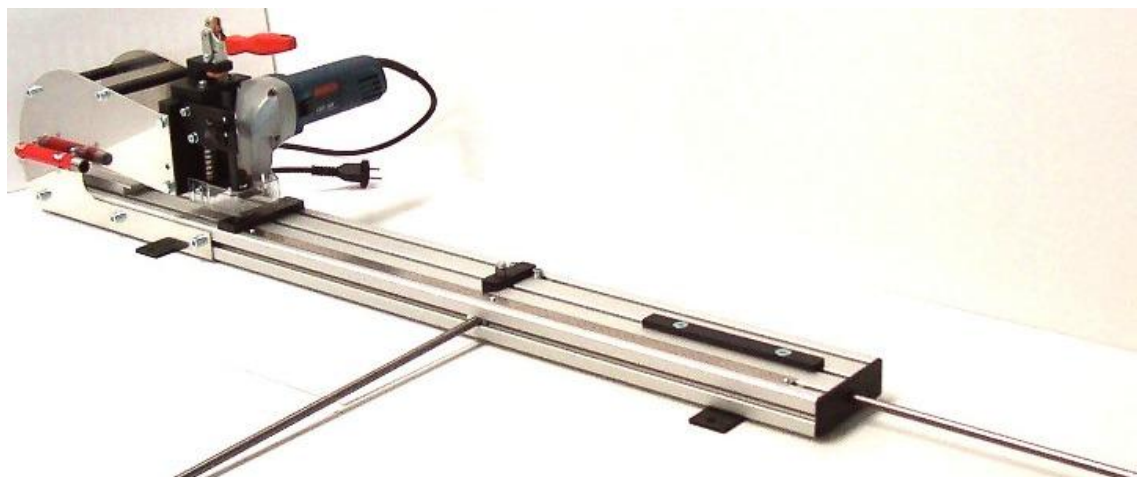
Запатентованная конструкция ножей обеспечивает высочайшее качество резки. Даже в случае вырезки прокладок из мягкого графита, сдавливание и отслоение краёв в месте реза исключено.

Принцип работы машины:

Для настройки диаметра используется линейка. В центре заготовленной пластины пробивается отверстие с помощью входящих в комплект просечек, затем пластина устанавливается на держатель материала. Во время работы машины рычаг вручную отжимается вниз с тем, чтобы переместить верхний нож в самую нижнюю позицию. В процессе этого верхний нож прорезает материал (в месте реза не нужно предварительно делать отверстие) и проникает в пространство между двумя нижними ножами. Чтобы полностью прорезать материал, достаточно одного полного оборота.

Стандартная комплектация машины:

- комплект ножей (один верхний и два нижних), установленные на машине;
- прижимной механизм для аккуратного реза;
- две просечки (один конический для твёрдых материалов и один цилиндрический для мягких материалов);
- фиксирующая линейка с легко читаемой шкалой с антибликовым эффектом, с линиями диаметра;
- опорный раскос для лёгкой вырезки прокладок большого диаметра из мягких материалов;
- регулируемый ограничитель для операций по вырезке полос;
- два упора для резки колец одинакового диаметра без повторной настройки по линейке.



Устройство для вырезки прокладок Р/Н 170

Описание: Устройство обеспечивает тщательную резку точно по размерам. Вырезанные изделия имеют аккуратную ровную кромку.

Устройство снабжено:

- линейка со шкалой диаметров
- 2 ножа: 1 нож \varnothing 40 мм (стандартный) и 1 нож \varnothing 30 мм (для малых диаметров)
- 2 прошивня \varnothing 15 мм (1 конический для твердых материалов, таких как пластины из арамидных волокон, 1 цилиндрический для мягких материалов, таких как графитовые пластины)
- 2 торцевых ключа
- 2 упора для вырезания колец одного размера без настройки размеров по линейке каждый раз.

Устройство не требует технического обслуживания!



Рекомендации по использованию: Режущим элементом является дисковый нож, который вращается от ручного привода. Положение дискового ножа устанавливается вручную путём поворота верхнего винта, глубина проникновения зависит от типа материала. После каждого полного оборота материала, нож опускается ниже до тех пор, пока изделие не будет вырезано.

Для точной установки размеров, устройство снабжено линейкой со шкалой диаметров. В центре прокладочного материала должно быть выполнено отверстие диаметром 15 мм. Наименьший диаметр для круговой резки и время на вырезку зависит от типа и толщины исходного материала.

Материалы для резки: все материалы на основе волокон, ПТФЭ, резина, кожа, картон различного вида, фетр, пробковая ткань, графит неармированный или армированный стальной фольгой, твердые пластмассы и схожие материалы

Дополнительные и запасные части:

Артикул 1359: Приспособление центрирующее "ZH" Используется для фиксации заготовленной пластины в случае, когда центральное отверстие неточно отмечено, или если вырезка производится из мягкого материала (включает 1 пробойник (просечка) 20 мм в диаметре).

Артикул № 1358: Нож дисковый 30 x 1,2 мм

Артикул № 1354: Нож дисковый 40 x 1,2 мм, для резки кругов и полос из материала толщиной до 10 мм

Артикул № 1357: Нож дисковый твердосплавный 40 x 1,2 мм

Установка для вырезки прокладок и полос Rondella P 135-1500 H

Установка для вырезки прокладок и полос Rondella P 135-1500 tronic



Описание:

Производится в соответствии с требованиями Европейских Директив (имеет CE-маркировку). Конструкция из чугуна обеспечивает устойчивость и прочность на скручивание. Скорость реза (от нуля до максимума) регулируется путём нажатия на педаль, оснащённую защитной крышкой. Есть возможность реверсивного вращения, что особенно важно при резке ручным способом. Устройство оснащено боковыми ограничителями для резки полос шириной до 150 мм и линейкой со шкалой для определения диаметра при круговой резке. В целях защиты пластикового ведущего ролика глубину проникновения дискового ножа можно регулировать. Вертикально регулируемый высокоточный центровочный штифт обеспечивает правильное расположение и надёжную фиксацию материала. В стандартную комплектацию также входят: станина, 1 прошивень диаметром 15 мм, 3 шестигранных ключа, дисковые ножи (\varnothing 30 мм – для малых диаметров, \varnothing 40 мм – стандартный, \varnothing 50 мм – для продольной резки материалов толщиной более 10 мм).

Рекомендации по использованию Rondella P 135-1500 tronic:

Режущим элементом является вращающийся нож. Во время резки материал равномерно прижимается снизу к поверхности дискового ножа с помощью специального пластикового ведущего ролика. Специальная конструкция устройства обеспечивает защиту элементов от повреждений во время резки. Для точной установки диаметра устройство оснащено специальной линейкой. В центре пластины пробивается отверстие диаметром 15 мм, на котором устанавливается центрирующий штифт фиксирующего устройства (не требуется при использовании крепления RS). Минимальный диаметр при круговой резке и время операции зависит от толщины материала.

Материалы для резки: все материалы на основе волокон, резина, кожа, картон различного вида, фетр, пробковая ткань, графит неармированный или армированный стальной фольгой, твёрдые пластмассы и схожие материалы.

Дополнительные и запасные части:

Артикул № 1351 N: Опора "RS" для вырезки дисков диаметром от 80 до 1500 мм. При использовании этого крепления для фиксации материала не требуется пробивать отверстие в центре заготовки материала.

Артикул № 1352 N: Кронштейн

Артикул № 1359: Приспособление центрирующее "ZH". Используется для фиксации заготовленной пластины в случае, когда центральное отверстие неточно отмечено или если вырезка производится из мягкого материала (включает 1 пробойник (просечка) \varnothing 20 мм).

Артикул № 1356: Ролик пластмассовый

Артикул № 1354: Дисковый нож 40 x 1,2 мм, для резки кругов и полос из материала толщиной до 10 мм.

Артикул № 1355: Дисковый нож 50 x 1,2 мм

Артикул № 1357: Нож дисковый твердосплавный 40 x 1,2 мм

Артикул № 1358: Нож дисковый 30 x 1,2 мм

Станок для вырезки прокладок Р 2000

Описание машин: Стационарные станки Р 2000 II и Р 2000 III, изготовленные из высокопрочной стали. Обеспечивают аккуратную резку материалов точно по размерам. Станок Р 2000 I устанавливается на столе. Рабочие параметры и принцип действия аналогичны машинам Р 2000 II и Р 2000 III.

Рекомендации по использованию:

Установка ножа производится быстро и точно с использованием калибровочного устройства. Упрощённая настройка диаметра резки с помощью ручного привода. Устанавливаемый размер высвечивается на удобном дисплее. Опускание производится с помощью гидравлической пневматической системы. Скорость резки варьируется за счёт частотного преобразователя, что позволяет обеспечить оптимальную резку для разных материалов. Материал удерживается в нужной позиции пневматическим быстродействующим зажимом. Для удобства рабочая зона подсвечивается.



ножа

Дополнительные и запасные части:

Артикул № 2001: Нож из инструментальной стали. Очень острый, подходит для резки резины, мягкой пластмассы, кожи, фетра и картона.

Артикул № 2002: Нож с карбидным лезвием. Имеет долгий срок службы, подходит для резки материалов на основе волокон и любых многослойных материалов.

Артикул № 2003: Дисковый нож с державкой (монтируется на игольчатых подшипниках), имеет долгий срок службы, обеспечивает аккуратную резку материала, подходит для резки мягких материалов и тонкой резины. Ограничения по диаметру резки и толщине материала – в соответствии с модификациями машины.

Артикул № 2004: Дисковый нож с игольчатыми подшипниками (для крепления на державке – см. арт. № 2003)

Прижимные диски, для фиксации материала перед резкой. Чем мягче и тоньше материал, тем более точно надо подбирать прижимной диск, в соответствии с требуемым диаметром. Артикул № 200710: для \varnothing от 100 до 550 мм

Артикул № 200716: для \varnothing от 100 до 950 мм

Стойка для 18-ти прижимных дисков.

Только для модификации Р 2000 I

Артикул № 2006: Державка ножа, может дополнительно потребоваться, когда постоянно требуются разные типы ножей (в этом случае не требуется переустановка ножей).

Установка для резки полос P 500

Описание: Установка обеспечивает аккуратную резку точно по размеру и ровные прямые углы. На машине предусмотрено реверсивное движение дискового ножа. Разрез делается за один проход, точная ширина полосы обеспечивается при помощи боковых ограничителей.



Материалы для резки: Все поддающиеся резке материалы, в частности, материалы на основе волокон, резина (твёрдость по Шору 40-90°), кожа, картон, пробковая ткань, фетр, пластмассы и схожие материалы. Машина пригодна для нарезки конвейерных лент.

Дополнительные и запасные части:

Артикул № 501: Дисковый нож Ø180 мм

Артикул № 502: Подставка для машины

Артикул № 503: Рабочий стол с роликами Ширина 800 мм, с направляющими ограничителями

Артикул № 504: Подставка для рабочего стола с роликами

Устройство для вырезки прокладок P/GS 20

Описание: Идеальное устройство для ручной резки резины и аналогичных материалов. Отличается мягким запуском. Имеет неограниченные параметры хода режущего элемента. Производится в соответствии с требованиями Европейских Директив маркировку). Это оборудование разработано специально для использования в заводских условиях. Его главные преимущества – лёгкость в обращении в сочетании с широким спектром применения. Это устройство позволяет вырезать из схожих материалов изделия любой формы и размеров по намеченному контуру.

Материалы для резки: резина и схожие материалы

Дополнительные и запасные части: Специальные запасные ножи (5 штук в упаковке)



(имеет CE-
резины и