



optibelt Ступицы под резьбу

Обозначение	Материал	Втулка	D _λ (мм)	D _τ (мм)	D +0/-0,01 (мм)	D _κ (мм)	B (мм)	b (мм)	Z (мм)	B _н (мм)	d (мм)	Кол-во d (мм)	Вес без втулки (≈кг)
SM													
SM 12	GG	1210	180	135	90	75,0	25,0	6,50	2,5	11,5	7,50	6	1,500
SM 16	GG	1615	200	150	110	85,0	38,0	7,50	2,5	12,5	7,50	6	3,000
SM 20	GG	2012	270	190	140	110,0	32,0	8,50	2,5	13,5	9,50	6	-
SM 25	GG	2517	340	240	170	125,0	45,0	9,50	2,5	14,5	11,50	8	7,600
SM 30-1	GG	3020	430	300	220	160,0	51,0	13,50	2,5	18,5	13,50	8	16,600
SM 30-2	GG	3020	485	340	250	160,0	51,0	13,50	2,5	18,5	13,50	8	20,500

Втулка	1210	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050
Отверстие d ₂ (мм) от... до...	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	35-90	40-100	44-110	70-125

optibelt TN Ступицы под сварку, Тип WM

Обозначение	Материал	Втулка	D _λ (мм)	D +0/-0,05 (мм)	D _κ (мм)	B +0,5/-0,5 (мм)	b ₁ (мм)	b ₂ (мм)	Вес без втулки (≈кг)
WM									
WM 1210	ST	1210	70	60	58,0	25	9,0	10	0,300
WM 1615	ST	1615	83	70	68,0	38	16,0	11	0,600
WM 2012	ST	2012	95	90	88,0	32	12,0	12	0,700
WM 2517	ST	2517	127	110	108,0	44	19,0	13	1,800
WM 3030	ST	3030	152	130	125,0	76	25,0	19	3,500
WM 3535	ST	3535	184	155	151,0	89	32,0	25	10,000
WM 4040	ST	4040	225	195	187,0	102	32,0	32	13,200
WM 4545	ST	4545	254	220	213,0	115	38,0	38	20,100
WM 5050	ST	5050	276	242	228,0	127	38,0	38	25,400

Втулка	1210	1610	1615	2012	2517	3020	3030	3525	3535	4040	4545	5050
Отверстие d ₂ (мм) от... до...	11-32	14-42	14-42	14-50	16-60	25-75	35-75	35-90	35-90	40-100	44-110	70-125

Диаметры отверстий d₂ см. стр. 4. Другие размеры по запросу. ST = Сталь GG = Серый чугун. Мы оставляем за собой право вносить технические изменения.

