



КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



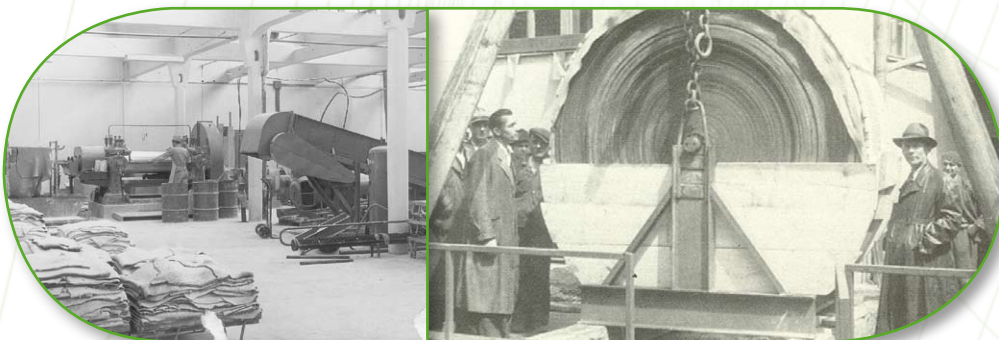
МНОГОПРОКЛАДОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ	4
САМОЗАТУХАЮЩИЕ (ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ)	
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ	6
МАСЛО И ЖИРОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ	7
ТЕПЛОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ	8
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ RIPCHECK	9
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ELEVATOR	10
СКОЛЬЗЯЩИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ	11
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ SUPERGRIP, FINEGRIP и NOPPEN	12
ТРУБЧАТЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ RIRETYPE	14
РИФЛЁНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ CHEVRON	15
Профиль типа А (16 мм) и АН (25 мм)	18
Профиль типа F (32 мм)	20
Профиль типа L (8 мм)	21
ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕЗИНОВЫЕ ПОЛОТНА	22
РЁБРА и ПРОФИЛИ для КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ	25



КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ SAVA



Компания Savatech производит большое количество индустриальных резинотехнических изделий. Следуя 90-летней традиции резинового производства в г.Крань (Словения), мы производим и продаём широкий спектр высококачественных резинотехнических изделий и шин. Отличает нас инновационный подход и способность соответствовать требованиям заказчика. Наши резинотехнические изделия и шины используются в строительстве и других видах промышленности, печатной промышленности, производстве и эксплуатации транспортных средств – от мотоциклов и скутеров до автомобилей, промышленных и сельскохозяйственных машин, а также при защите окружающей среды и аварийно-спасательных мероприятиях.



Начиная с 1948 г. высокотехнические конвейерные ленты производятся на заводе в г.Крань (Словения) и продаются по всему миру в различных сферах промышленности. Конвейерные ленты постоянно совершенствуются посредством ноу-хау и опыта специалистов компании Sava. Наша производственная программа включает конвейерные ленты общего назначения, специальные конвейерные ленты и широкий ассортимент шевронных лент. Все эти продукты отличает безопасность и долгий срок службы. На всех этапах производственного процесса выполняется строгий контроль по обеспечению качества.



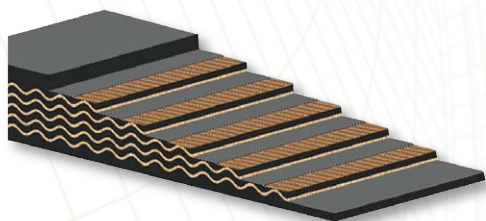
Высококачественный контроль при разработке резиновых смесей осуществляет центральная лаборатория компании Sava, аккредитованная в соответствии со стандартом SIST EN ISO/IEC 17025:2005. Компания Savatech обладает следующими стандартами: ISO 9001, ISO 14001 и OHSAS 18001. Специалисты компании Sava вам всегда помогут при выборе правильного типа конвейерной ленты.



МНОГОПРОКЛАДОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



Многопрокладочные конвейерные ленты могут использоваться в любой перерабатывающей отрасли. Благодаря конструкции каркаса и качеству покрытия они особенно выносливы и надёжны во всех областях промышленного применения, и при стандартной эксплуатации и при транспортировке остроконечных и экстремально абразивных материалов. Отличает их долгий срок службы.



Строение многопрокладочных конвейерных лент:

- многопрокладочный EP-каркас (основа-полиэстер + уток-полиамид)
- специальный резиновый слой с хорошей адгезией материала
- высокая износостойкость покрытия
- специальные типы покрытия по требованию

ТИП ПОКРЫТИЯ

	Y	X	W	WH	WL	SUPRA WL
ПРИМЕНЕНИЕ	Высокая износостойкость покрытия общего назначения	Высокая износостойкость покрытия для тяжёлого режима работы	Для транспортировки экстремально абразивных материалов	Для транспортировки экстремально абразивных и остроконечных материалов	Для транспортировки экстремально абразивных материалов или износостойкости к процессу чистки ленты (REA-гипс)	Для транспортировки экстремально абразивных материалов
АБРАЗИВНОСТЬ	< 130 мм ³	< 120 мм ³	< 90 мм ³	< 90 мм ³	< 55 мм ³	< 35 мм ³
ТВЕРДОСТЬ	60 +/- 5 ShA	65 +/- 5 ShA	62 +/- 5 ShA	75 +/- 5 ShA	62 +/- 5 ShA	62 +/- 5 ShA
ТЕМПЕРАТУРА РАБОЧЕГО ОКРУЖЕНИЯ	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C	-50°C ... +60°C

Многопрокладочные конвейерные ленты используются в следующих областях:

- песчаный и гравийный карьеры, каменоломни
- цементобетонные заводы
- нагревательные и теплостанции, а также печи для сжигания отходов
- дорогу прокладывающее оборудование
- заводы по переработке мусора, транспортировка удобрений и остатков, минерально-перерабатывающие заводы
- деревообрабатывающая промышленность и лесопилки
- шлаковые конвейеры
- REA-гипс
- транспортировка битого стекла
- транспортировка кремниевго песка и материалов, содержащих кремнь
- восходящая транспортировка скользящего материала
- транспортировка глины и глинозема



МНОГОПРОКЛАДОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

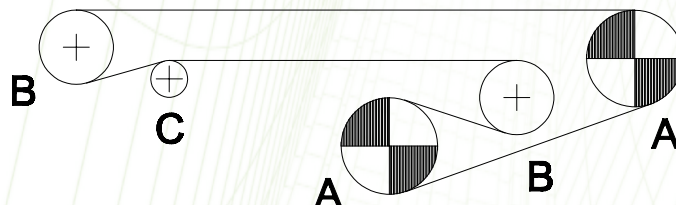


РЕКОМЕНДУЕМЫЙ МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БАРАБАНА (мм)

A - Барабан в пределе повышенного усилия вращения с охватным углом $\geq 30^\circ$ (ведущий барабан)

B - Барабан в пределе уменьшенного усилия вращения с охватным углом $\geq 30^\circ$ (ведомый барабан)

C - Барабан с охватным углом $\leq 30^\circ$ (направляющий барабан, который позволяет менять угол направления ленты)



Рабочая часть от макс. усилия на барабан	Количество прокладок	ТИП ТКАНИ														
		EP 125			EP 160			EP 200			EP 250 - EP 315			EP 400 - EP 500		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
65-100 %	2	200	160	160	250	200	160	315	250	200						
	3	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500
	4	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630
	5	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630	1250	1000	800
	6	630	500	400	800	630	500	1000	800	630	1250	1000	800	1600	1250	1000
30-60 %	2	200	160	160	200	160	160	250	200	160						
	3	250	200	160	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400
	4	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500
	5	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630
	6	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630	1250	1000	800
меньше 30 %	2	160	160	160	160	160	160	200	200	160						
	3	200	160	160	250	200	160	315	250	200	400	315	250	500	400	315
	4	250	200	200	315	250	200	400	315	250	500	400	315	630	500	400
	5	315	250	250	400	315	250	500	400	315	630	500	400	800	630	500
	6	400	315	315	500	400	315	630	500	400	800	630	500	1000	800	630

Ширина ленты:

400, 500, 650, 800, 1000,
1200, 1400, 1600, 1800, 2000.

Возможна любая ширина по требованию заказчика.

Конструкция ленты:

По требованию предел прочности ленты на разрыв от
EP 250 N/мм до EP 3150 N/мм.



САМОЗАТУХАЮЩИЕ (ТРУДНОВОСПЛАМЕНЯЮЩИЕСЯ) КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



Когда транспортируются объёмные материалы, всегда возможно возгорание груза или конвейерной ленты. В порядке предупреждения риска возгорания специалистами компании SAVA разработаны специальные типы самозатухающей резины – для гарантии максимальной безопасности.

В зависимости от цели использования различаем четыре типа конвейерных лент:

- **тип К:** самозатухающая лента с резиновым покрытием соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004
- **тип К-MOR:** с маслоустойчивостью среднего уровня, самозатухающая лента с резиновым покрытием соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004
- **тип S:** самозатухающая лента с или без резинового покрытия соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004
- **тип S-MOR:** с маслоустойчивостью среднего уровня, самозатухающая лента с, или без, резинового покрытия соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004

Конвейерные ленты S и K используются в следующих областях:

- нагревательные и тепловые станции, а также печи для сжигания отходов
- для погрузки и транспортировки угля
- металлургические заводы и литейные цеха
- в закрытых конвейерах
- при транспортировке легковоспламеняющихся грузов
- при работе в потенциально взрывоопасных районах
- при близкорасположенном источнике огня
- в туннельных конструкциях



МАСЛО И ЖИРОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



Масло и смазочные вещества очень пагубно влияют на резину. Для того чтобы предотвратить так называемое «набухание резины», резиновое покрытие должно быть масло и жиростойким. Тем не менее, не все смазочные вещества и масло одинаково агрессивны по отношению к резине, поэтому инженерами компании SAVA разработаны различные типы ленты, соответствующие разным условиям эксплуатации.

ТИП ЛЕНТЫ	ПРИМЕНЕНИЕ
MOR	Покрытие с умеренной маслостойкостью. Подходит для изделий с небольшим количеством животных жиров и растительных масел (зерновые, рапс и отходы, компост, кормовые смеси...)
MG	Покрытие с умеренной маслостойкостью (подходит для транспортировки указанных в типе MOR изделий), с наружной прокладкой умеренной маслостойкости для лент с нарезными бортами и для скользящих конвейеров. Применяется там, где агрессивные вещества могут присутствовать также на нижней стороне ленты и по бортам.
MOR PLUS	Данный тип ленты с рельефными бортами используется для транспортировки материалов, содержащих животный жир или растительные масла. Лента используется в промышленности по производству и транспортировке зерна, продуктовых смесей, соевого жмыха, консервированных продуктов, целлюлозы, древесной стружки, удобрений.
MG PLUS	Маслостойкое покрытие с наружной прокладкой умеренной маслостойкости. Подходит для материалов, содержащих животный жир или растительные масла. Данный тип ленты используется в промышленности по производству и транспортировке зерна, продуктовых смесей, соевого жмыха, консервированных продуктов, целлюлозы, древесной стружки, удобрений. Применяется для лент с нарезными бортами и для скользящих транспортёров. Применение там, где агрессивные вещества могут присутствовать также на нижней стороне ленты и по бортам.
GMG	Предельно маслостойкий тип ленты для изделий, содержащих минеральные масла, терпен, смолу (деревянная стружка, древесина...). Данный тип ленты обладает стойкостью к лиламину, что используется в производстве удобрений.
KMOR	Самозатухающая лента с умеренной маслостойкостью и резиновым покрытием соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004
SMOR	Самозатухающая лента с умеренной маслостойкостью с или без резинового покрытия соответствует DIN EN ISO 340:2007 и с антистатическим покрытием соответствует DIN EN ISO 284:2004

Все конвейерные ленты имеют антистатическое покрытие в соответствии с DIN EN ISO 284:2004. Маслостойкость зависит от конструкции ленты (соотношение между покрытием и наружной резиновой прокладкой, нарезных или рельефных бортов, с или без нижнего покрытия). Ленты могут быть изготовлены в различных комбинациях с гладкими лентами, лентами типа supergrip, finegrip, porrep или chevron.

Масло и жиростойкие конвейерные ленты используются в следующих сферах:

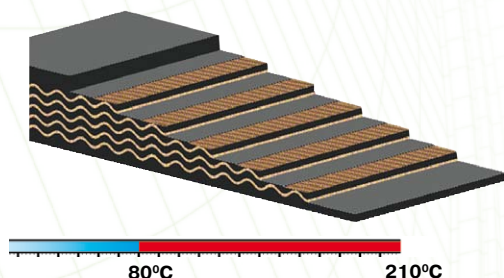
- бетонные заводы
- заводы по переработке мусора, транспортировка удобрений и остатков, минерально-перерабатывающие заводы
- металлообрабатывающая промышленность, утилизация отходного материала
- деревообрабатывающая промышленность и лесопилки
- транспортировка испражнений и нечистот,
- зерна, рапса, свежего корма
- бумажная промышленность



ТЕПЛОСТОЙКИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



Горячие материалы могут легко повредить конвейерную ленту. Для предупреждения возможных повреждений инженеры компании SAVA разработали три типа теплостойкого резинового покрытия, соответствующего различным температурным режимам.



В зависимости от цели эксплуатации и теплостойкости различают следующие типы покрытий:

- **тип Т1** - *в пределах до 120°C
- **тип Т2** - *в пределах до 150°C
- **тип Т3** - *в пределах до 210°C

*уровень температуры зависит от температуры окружающей среды, размера транспортируемых частиц и времени контакта

Короткие температурные пики возможны до 400°C. По остальным подробностям обращайтесь к нам.

Теплостойкие конвейерные ленты используются в следующих областях:

- цементные заводы
- нагревательные и тепловые станции, а также печи для сжигания отходов
- химическая промышленность
- сталелитейные заводы, металлообрабатывающая промышленность

СТАНДАРТНЫЕ ТЕПЛОСТОЙКИЕ ЛЕНТЫ В НАЛИЧИИ

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ (N/мм)	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ШИРИНА							
			500	650	800	1000	1200	1300	1400	1600
EP 400/3 4/2 T1	EP 125	3	●	●	●	●	●		●	●
EP 400/3 4/2 T2	EP 125	3	●	●	●	●		●		●
EP 400/3 4/2 T3	EP 125	3	●	●	●	●		●		●

Другие конструкции и ширины по требованию заказчика.

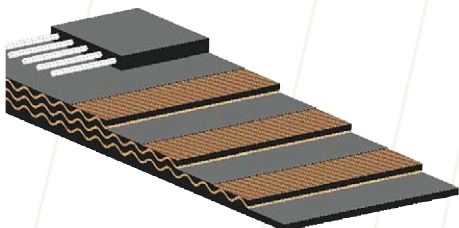


RIPCHECK

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



Не всегда легко транспортировать большие объёмные материалы. Остроконечные материалы больших размеров, неблагоприятные условия транспортировки, нагромождение материала могут быть причиной продольных порезов и повреждений ленты. Инженеры компании SAVA нашли техническое и экономическое решение, результат которого представляет разработку конвейерной ленты RIPCHECK. Она вместе с ударостойким делителем над несущим каркасом создает «сердце» ленты.



В зависимости от цели использования и делителя различаем следующие виды конвейерных лент:

- **тип RC** - эластичная поперечная арматура со стальной струной
- **тип RCH** - очень узкая и эластичная поперечная арматура со стальной струной для тяжелых условий работы
- **тип BR** - эластичная поперечная арматура с текстильной струной (для магнитных разделителей или в приспособлениях для детекции металлов, например, в деревообрабатывающей промышленности)

СТАЛЬНАЯ СТРУНА RIPCHECK	RC	RCH
Диаметр проволоки (мм)	1,4	1,4
Расстояние между проволоками (мм)	Прибл. 12,5	Прибл. 1,5
Кол-во проволок / 10 см	7 +/- 1	35 +/- 1

СТАНДАРТНЫЕ ЛЕНТЫ RIPCHECK В НАЛИЧИИ

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ (N/мм)	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ШИРИНА								
			500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000
EP 500/3 + 1RC 5/2 Y	EP 160	3		●	●	●	●				
EP 500/3 + 1RC 10/3 Y	EP 160	3				●	●	●	●		

Другие конструкции и ширины по требованию заказчика. Конвейерные ленты Ripcheck предлагаются также в шевронной версии.



ELEVATOR

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



Элеваторные конвейерные ленты предназначены для всех видов вертикальной транспортировки. Благодаря конструкции каркаса эти надёжные и прочные ленты с долгим сроком службы называют «выносливый бегун». С технической и экономической точки зрения конвейерные ленты ELEVATOR – лучшее решение.



Конвейерные ленты ELEVATOR используются в следующих областях:

- песчаный и гравийный карьеры, каменоломни
- цементобетонные заводы
- нагревательные и тепловые станции, а также печи для сжигания отходов
- асфальтные заводы
- заводы по переработке мусора, транспортировка удобрений и остатков, минерально-перерабатывающие заводы
- деревообрабатывающая промышленность и лесопилки
- сельское хозяйство
- складирование, силосные линии
- портовые устройства, погрузка и разгрузка кораблей
- сахарные заводы, солеварни, крахмальные заводы
- литейные цеха
- очистительная отрасль

СТАНДАРТНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ ELEVATOR В НАЛИЧИИ

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ (N/мм)	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ШИРИН
EP 500/3 1/1 Y нарезные борта	EP 160	3	Ширина до 1550 мм
EP 630/4 2/2 Y нарезные борта	EP 160	4	
EP 800/5 2/2 Y нарезные борта	EP 160	5	
EP 1000/5 2/2 Y нарезные борта	EP 200	5	Ширина до 1500 мм

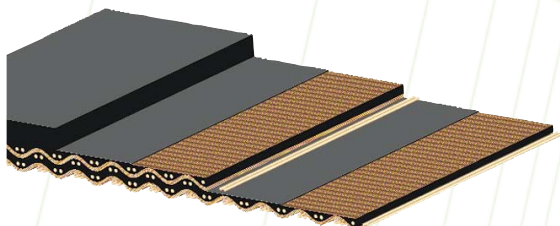
Другие конструкции по требованию заказчика.



СКОЛЬЗЯЩИЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



По техническим причинам некоторые конвейеры не могут быть оснащены вращающимися поддерживающими бегунками и нуждаются в скользящем столе. В таком случае лента может не иметь резинового покрытия на нижней поверхности, чтобы предотвратить трение между основой и лентой. Таким образом, компания Sava производит специальные скользящие конвейерные ленты, сводящие трение к минимуму.



В зависимости от цели эксплуатации доступны два типа конвейерных лент:

- **тип EP** - для желобовидных конвейеров
- **тип EMF** - для плоскостных (не желобовидных) конвейеров

Скользкие конвейерные ленты используются в следующих сферах:

- деревообрабатывающая промышленность и лесопилки
- заводы по переработке мусора, транспортировка удобрений и остатков, минерально-перерабатывающие заводы
- упаковочная промышленность
- аэропорты
- почтово-почтовые отделения и картонные заводы
- пищевая промышленность

СКОЛЬЗЯЩИЕ ЛЕНТЫ В НАЛИЧИИ

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ (N/мм)	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ШИРИНА									
			400	500	600	650	800	1000	1200	1300	1400	1600
EP 250/2 2/0 Y	EP 125	2		●		●	●			●		
EP 250/2 2/0 MOR	EP 125	2	●				●		●		●	●
EP 400/3 2/0 Y	EP 125	3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
EP 400/3 2/0 MOR	EP 125	3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Другие конструкции и ширины возможны по требованию заказчика.



SUPERGRIP, FINEGRIP и NOPPEN

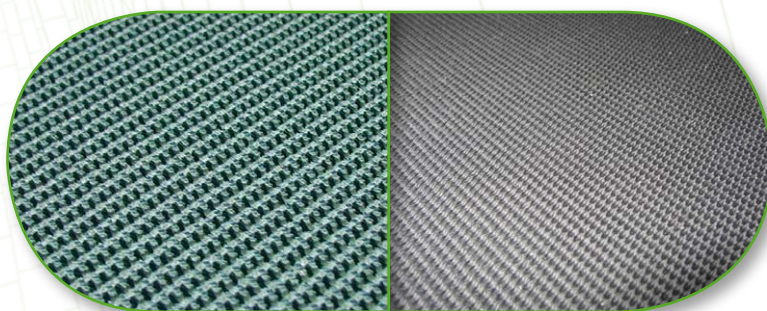
КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



Когда материал транспортируется в горизонтальном и особенно наклонном положении, он может соскальзывать с гладкой конвейерной ленты. И для этого мы нашли решение. Специальное резиновое покрытие с высокой устойчивостью к трению и специальным дизайном предупреждает соскальзывание транспортируемых материалов с конвейерной ленты. Мы предлагаем три типа конвейерной ленты: SUPERGRIP, FINEGRIP и NOPPEN. Конвейерные ленты SUPERGRIP применяются в случаях высокого угла наклона и/или во влажных условиях транспортировки. Благодаря усовершенствованному самоочищению ленты FINEGRIP используется при транспортировке пылеобразных и мелкозернистых материалов. Конвейерные ленты NOPPEN используются для транспортировки очень легких и скользящих материалов; ленты характеризуются спокойным пробегом и хорошими самоочищающимися свойствами.



Noppen



Supergrip

Finegrip

В зависимости от цели эксплуатации различают 2 типа:

- **EP** - для желобовидных конвейеров
- **EMF** - для плоскостных (не желобовидных) конвейеров

ЛЕНТЫ SUPERGRIP В НАЛИЧИИ

ТИП ЛЕНТЫ	ТИП ТКАНИ (N/мм)	КОЛИЧЕСТВО ПРОКЛАДОК	ШИРИНА
EP 400/3 SG/0	EP 125	3	1600 MM

Другие конструкции по требованию заказчика.

Конвейерные ленты SUPERGRIP, FINEGRIP и NOPPEN подходят для следующего:

- наполнение мешков и упаковочные устройства
- доставляющий почту транспорт
- транспортировка пакетов и перегрузочные ленты
- погрузочные и разгрузочные конвейеры для штучных товаров
- транспортировка ящиков и бутылок
- транспортировка багажа (аэропорты, железнодорожные вокзалы и т.д.)
- пассажирский транспорт
- транспортировка дерева, древесной стружки

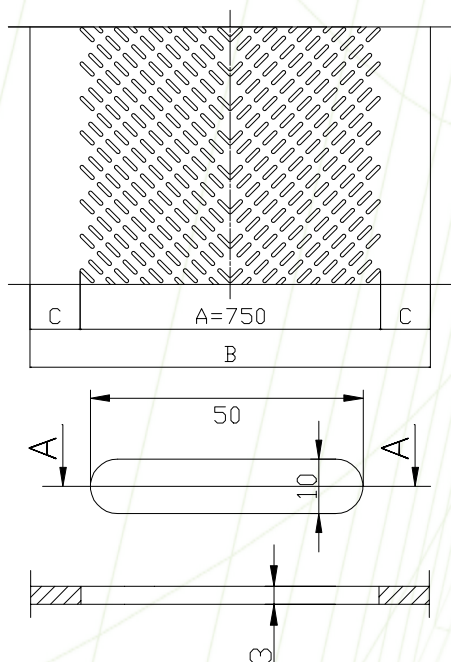


SUPERGRIP, FINEGRIP и NORPEN

КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ

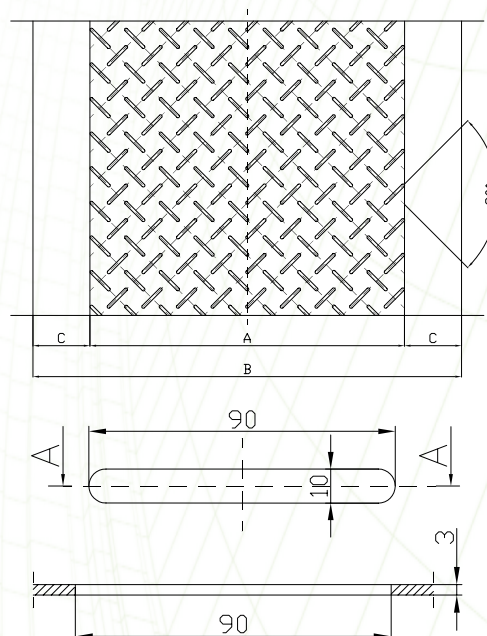


КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ NORPEN



Тип профиля 750

A (мм)	B (мм)	C (мм)
750	800	25
750	1000	125
750	1200	225



Тип профиля 750 R (двухсторонний)

A (мм)	B (мм)	C (мм)
750	800	25
750	1000	125
750	1200	225



Тип профиля 1030 R (двухсторонний)

A (мм)	B (мм)	C (мм)
1030	1400	185
1030	1600	285



ТРУБЧАТЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



В сотрудничестве с операторами конвейеров, произведенных различными известными производителями, наши инженеры разработали трубчатые конвейерные ленты RIPETYPE. Лента типа Ripetype подходит для использования в тяжёлых рабочих условиях и требует применения соответствующего трубчатого конвейера. Благодаря специальной конструкции каркаса, лента движется как закрытая труба и открывается только во время загрузки и разгрузки. Возможна транспортировка измельчённых, порошкообразных материалов в горизонтальной и вертикальной плоскостях, при этом система остаётся закрытой и пыленепроницаемой.



Конвейерные ленты используются в следующих областях:

- цементобетонные заводы
- нагревательные и тепловые станции, а также печи для сжигания отходов
- REA и гипсовые заводы
- известковая промышленность
- туннельные конструкции
- для транспортировки порошкообразных и измельченных материалов
- для транспортировки материалов с низким удельным весом в случаях, грозящих загрязнением окружающей среды
- для транспортировки силоса
- в мостовидных конвейерах для транспортировки через дороги, тоннели



CHEVRON

РИФЛЁНЫЕ КОНВЕЙЕРНЫЕ ЛЕНТЫ



Конвейерные ленты с гладкой несущей поверхностью используются для транспортировки упакованного и неупакованного грузов под углом наклона до 22°.

Рифлёные конвейерные ленты CHEVRON – идеальное решение в случаях, когда материал необходимо транспортировать под высокими углами наклона.

С этой целью SAVA разработала исключительно выносливые и высококачественные конвейерные ленты типа Chevron и High-Chevron. Преимущества этих лент в долгом сроке службы и гибкости, благодаря однородным рёбрам Chevron, каландрированных из резиновых покрытий.



Области применения:

- каменоломня, песчаный карьер
- цементный завод, печь для обжига извести
- сельское хозяйство: транспортировка свёклы, хлебных злаков, картофеля, удобрений, древесной стружки
- транспортировка угля и кокса
- завод сахарной свеклы
- солеварня
- передвижные дробилки и грохоты



Выбор соответствующей ленты и размера её профилей зависит от транспортируемого груза (материала) и угла наклона:

Тип материала	Примср материала	Макс. угол наклона трансп.		
		Высота рёбер		
		h (мм): 16	h (мм): 25	h (мм): 32
ПОРОШКООБРАЗНЫЙ	Мука, известь и т.д.	25°	28°	30°
СЫПУЧИЙ	Злаки: кукуруза, ячмень, пшеница, рожь, сухой песок	20/25°	25/30°	25/30°
СВОБОДНО СКАТЫВАЮЩИЙСЯ	Щебень, измельченный камень	25°	28°	30°
ЛИПКИЙ	Мокрый песок, пепел, мокрая глина	30/35°	35/40°	40/45°
УПАКОВАННЫЙ	Куль, джутовый мешок, бумажный мешок	30/35°	35/40°	35/40°

Приведённые данные являются только ориентировочными и зависят от типа материала, условий погрузки и скорости конвейерной ленты.

Максимальный угол наклона конвейерной ленты с гладкой поверхностью варьируется между 15 и 22 градусами и зависит от типа материала. Конвейерные ленты для наклонной транспортировки с профилированной поверхностью достигают углы наклона между 30 градусами и свыше 40 градусов.

В неблагоприятных условиях погрузки материал можно нагрузить только в ширине профилированной поверхности.

Объём высчитывается таким же способом, что и для транспортировки лент с гладкой поверхностью.

Уравнения:

Объёмный расход:

$$Q_v = Q_{th} \cdot k \cdot v \text{ м}^3/\text{ч}$$

Массовый расход:

$$Q_m = Q_v \cdot \rho \text{ т/ч}$$



Коэффициент уменьшения k

Угол наклона	14°	16°	18°	20°	22°	24°	26°	28°	30°	35°	40°
Свободно скатывающийся и грубый материал	0,91	0,89	0,85	0,81	0,76	0,71	0,66	0,61	0,56	-	-
Липкий материал	1			0,93			0,85			0,58	0,47

Теоретически объёмный расход Q_{th} (м³/ч) для 2-х секционных роликов

при $v=1$ м/с, внутренний угол 200, статический угол скольжения материала 100, горизонтальная транспортировка, гладкая лента

Ширина ленты (мм)	400	500
Q_{th} (м³/ч)	40	70

Теоретически объёмный расход Q_{th} (м³/ч) для 3-х секционных роликов

при $v=1$ м/с, внутренний угол 200, статический угол скольжения материала 100, горизонтальная транспортировка, гладкая лента

Ширина ленты (мм)	500	650	800	1000	1200
Q_{th} (м³/ч)	60	110	172	281	412

МИНИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР БАРАБАНА (mm)

Конвейерная лента CHEVRON с профилем высотой 16 мм	EP 250/2	EP 400/3
Минимальный диаметр барабана (мм)	Ø 250	Ø 315

Конвейерная лента типа High-CHEVRON с профилями высотой 25 и 32 мм	EP 250/2	EP 400/3
Minimum pulley diameter (мм)	Ø 250	Ø 315

Другие конструкции по требованию.

МИНИМАЛЬНЫЙ КОЭФФИЦИЕНТ УДЛИНЕНИЯ (% расстояния между центрами)

Фиксированное или автоматическое удлинение в хвосте ленты
1,5%

МАКСИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РОЛИКАМИ

Несущая группа роликов	0,5 м
Холостая группа роликов *	≤ 0,8 м

* Не должно быть многократных расстояний между двумя зажимами.

МАКСИМАЛЬНЫЙ УГОЛ ЛОТКООБРАЗОВАНИЯ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛЕНТЫ

Стандартная группа роликов	Высота профиля 16 мм	Высота профилей 25 и 32 мм
- состоит из 3-х роликов	30°	25° (1)
- состоит из 2-х роликов	30°	20°

(1) Ширина < 800 мм: 200

СТЫКОВКА ЛЕНТЫ - для стыковки конвейерных лент необходимо заказать большую длину ленты (м)

Вид стыковки	Ленты EP 250/2	Ленты EP 400/3	Ленты EP 500/4
Стыковка горячим способом	0,65 м	0,85 м	1,10 м
Стыковка холодным способом	0,70 м	0,90 м	1,20 м

Другие конструкции ленты по требованию. Стыковка конвейерных лент CHEVRON может быть произведена механическими зажимами.

Конвейерные ленты CHEVRON с профилями типа А и АН

ВЫСОТА ПРОФИЛЯ 16 мм

В (мм)	ПРОФИЛЬ	А (мм)	С (мм)	EP 250/2 3,5/1	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
400	A 33	330	35	●		
500	A 33	330	85		●	
	A 44	440	30	●	●	
600	A 44	440	80			
	A 51	510	45			
	A 54	540	30			
650	A 44	440	105	●	●	
	A 51	510	70		●	
	A 54	540	55			
	A 62	620	15			
800	A 51	510	145			
	A 54	540	130		●	
	A 62	620	90			
	A 72	720	40			
1000	A 62	620	190			
	A 72	720	140		●	
	A 83	830	85			
	A 94	940	30			
1200	A 83	830	185		●	
	A 94	940	130		●	
	A 101	1010	95			
	A 112	1120	40			
1400	A 101	1010	195		●	
	A 112	1120	140			
	A 133	1330	35			
1600	A 133	1330	135			
1800	A 161	1610	95			

ВЫСОТА ПРОФИЛЯ 25 мм

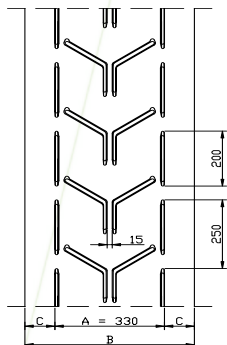
В (мм)	ПРОФИЛЬ	А (мм)	С (мм)	EP 250/2 3,5/1	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
500	АН 33	330	85			
	АН 44	440	30		●	
600	АН 44	440	80			
	АН 51	510	45			
	АН 54	540	30			
650	АН 44	440	105		●	
	АН 51	510	70		●	
	АН 54	540	55			
	АН 62	620	15			
800	АН 51	510	145			
	АН 54	540	130			
	АН 62	620	90		●	
	АН 72	720	40			
1000	АН 62	620	190			
	АН 72	720	140		●	●
	АН 83	830	85			
	АН 94	940	30			
1200	АН 83	830	185			
	АН 94	940	130		●	●
	АН 101	1010	95			
	АН 112	1120	40			
1400	АН 101	1010	195			
	АН 112	1120	140		●	●
	АН 133	1330	35			
1600	АН 133	1330	135			
1800	АН 161	1610	95			

• стандартные конструкции, другие – по требованию

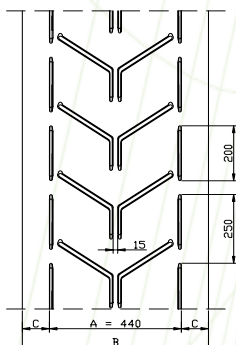
Конвейерные ленты типа Chevron доступны также в комбинации с вариантом Ripcheck с различным типом покрытия.

Конвейерные ленты CHEVRON с профилями типа А и АН

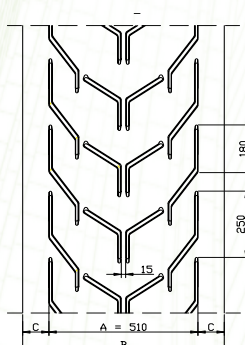
A 33, АН 33



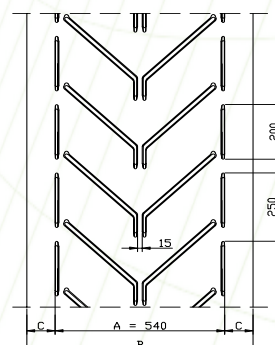
A 44, АН 44



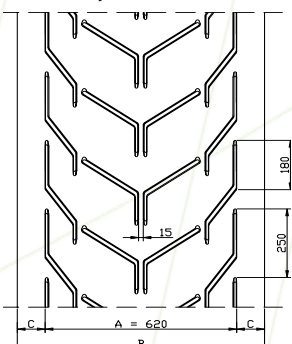
A 51, АН 51



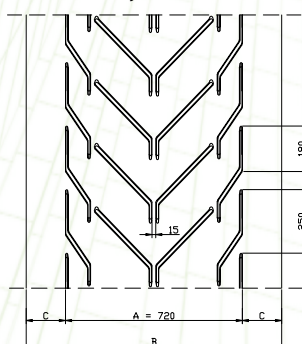
A 54, АН 54



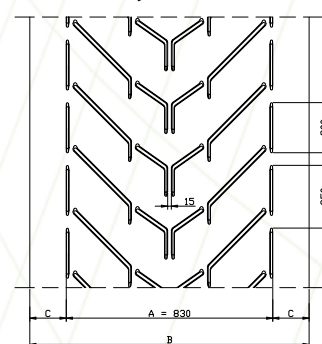
A 62, АН 62



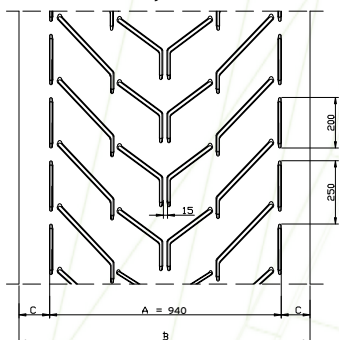
A 72, АН 72



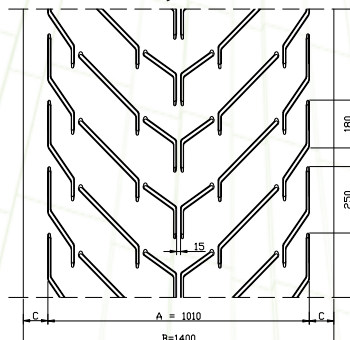
A 83, АН 83



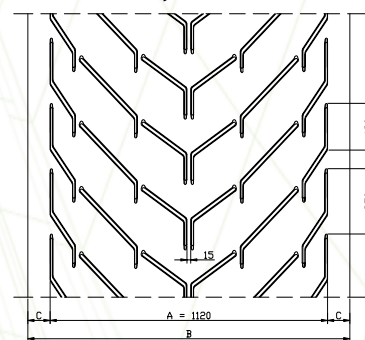
A 94, АН 94



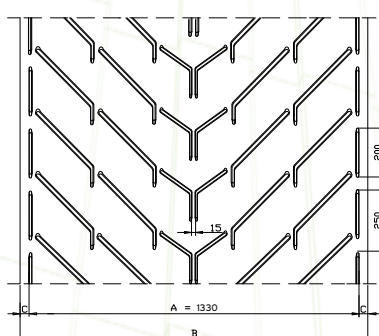
A 101, АН 101



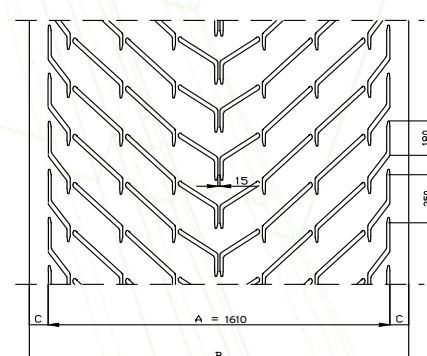
A 112, АН 112



A 133, АН 133



A 161, АН 161



Конвейерные ленты с профилем типа F

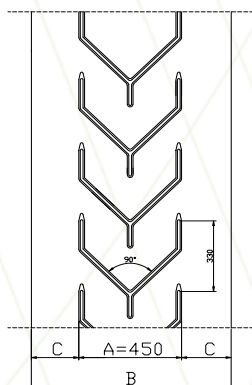
ВЫСОТА ПРОФИЛЯ 32 мм

В (мм)	ПРОФИЛЬ	A (мм)	C (мм)	P (мм)	EP 250/2 3,5/1	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
500	F45	450	25	330		●	
600	F45	450	75	330			
650	F45	450	100	330		●	
	F60	600	25	330			
800	F60	600	100	330		●	
	F70	700	50	300			
1000	F70	700	150	330		●	●
	F90	900	50	330			
1200	F90	900	150	330		●	●
	F100	1000	100	330			

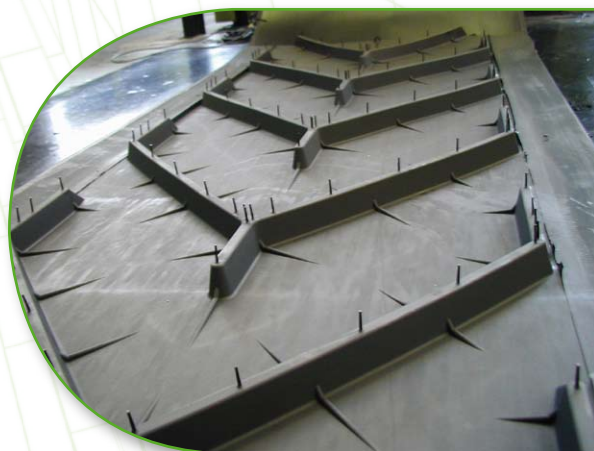
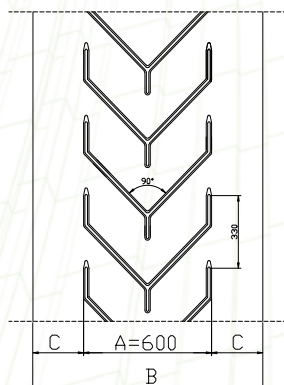
• стандартные конструкции, другие – по требованию

Конвейерные ленты типа Chevron доступны также в комбинации с вариантом Ripcheck с различным качеством покрытия.

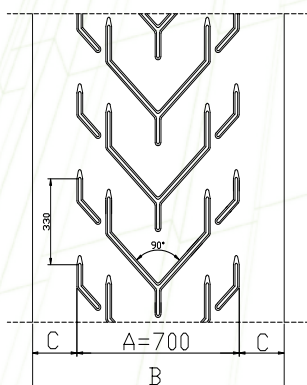
F 45



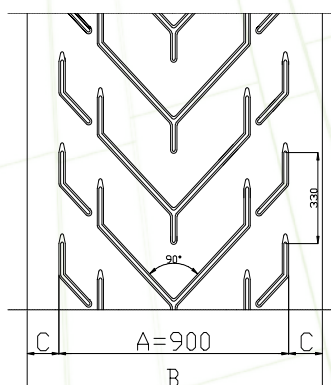
F 60



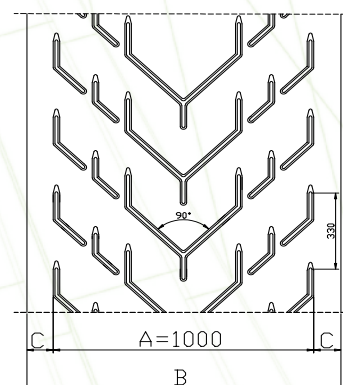
F 70



F90



F 100



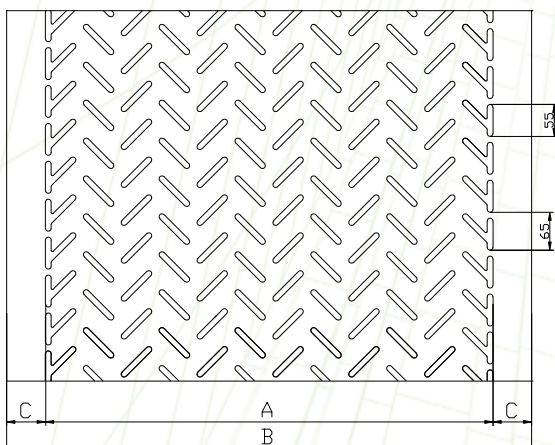
Конвейерные ленты с профилем типа L (двухсторонние)

ВЫСОТА ПРОФИЛЯ 8 мм

В (мм)	ПРОФИЛЬ	А (мм)	С (мм)	EP 400/3 3,5/1,5	EP 500/4 4/2
500	L 38	380	60		
650	L 51	510	70		
800	L 64	640	80		
1000	L 77	770	115		
1200	L 103	1030	85		

Только на заказ

Шевронные конвейерные ленты предлагаются также в комбинации с Ripcheck или в других типах резинового покрытия.



ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕЗИНОВЫЕ ПОЛОТНА

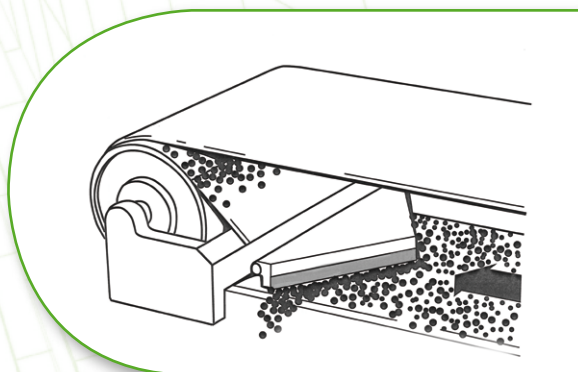
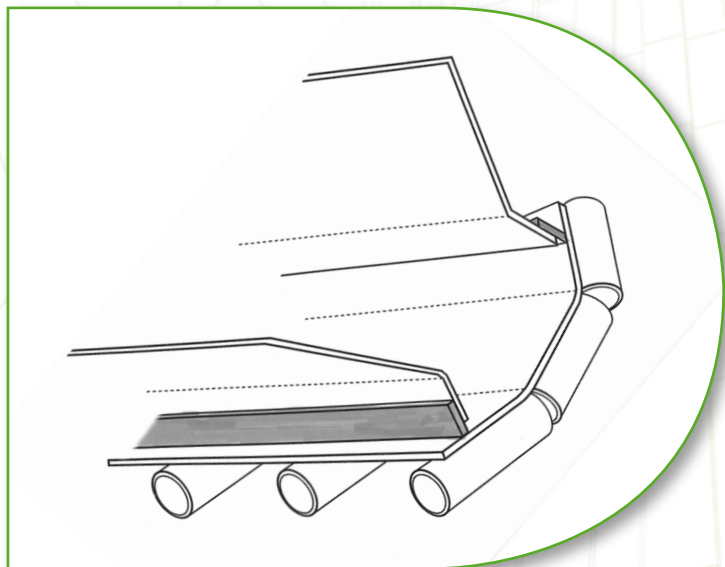


Sava производит широкий ассортимент технических резиновых полотен, которые доступны в различных вариантах, размерах и прочности.

- гладкоповерхностные с обеих сторон
- на текстильной основе с одной или обеих сторон (с текстильным покрытием или типа Finegrip)
- без корда - стандартной ширины от 1000 до 1600 мм
- с кордом - стандартной ширины 1300 мм (тканевый корд) или до 1600 мм (EP-корд)
- толщина резиновых полотен от 0,5 мм до 40 мм
- резиновые полотна с устойчивостью к воздействию абразивных материалов с, или без, CR-слоя

Применение:

- очистители для конвейерных лент
- футеровочная резина для барабанов
- средства механической защиты от воздействия ударных механических нагрузок
- средства защиты от нагрева, воздействия вибрации шумов и влажности
- электроизоляция и средства защиты от статического электричества



ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕЗИНОВЫЕ ПОЛОТНА



ТИПЫ РЕЗИНОВЫХ ПОЛОТЕН

ТИП	ЭЛАСТОМЕР	СВОЙСТВА	ПРОДУКТ - ПРИМЕНЕНИЕ
A	NR - натуральный каучук	- хорошая эластичность и гибкость - высокие физические и механические параметры - устойчивость к воздействию разбавленных кислот и щелочей - низкая термостойкость - неустойчивость к воздействию бензина и масел	P40 - качество изделий для продовольственных товаров (FDA), оранжево-красного цвета при B.f.R., XXI, категория II, / 1.4.2006 A35 черный: защитное противопылевое покрытие A40 красный или серый: не оставляет пятен, моющаяся поверхность A65 черный: моющаяся поверхность, стойкое к воздействию абразивных материалов (макс. 120 ммЗ), поверхность гладкая или с текстильным покрытием
B	SBR - бутадиен-стирольный каучук	- довольно хорошая термостойкость - хорошие механические показатели - устойчивость к воздействию разбавленных кислот и щелочей - неустойчивость к воздействию бензина и масел	B60 -Y-W-WL черный: стойкое к воздействию абразивных материалов B67 черный: качество, обеспечивающее защиту от статического электричества (max. 10 Ω) B70 серый: электроизоляционный материал, рассчитан для напряжения 35 и 50 кВ
C	NBR - акрилонитриловый каучук	- хорошие механические показатели - устойчивость к воздействию масел растительных и минеральных масел - устойчивость к воздействию бензина, содержащего не более 30% ароматических веществ - низкая эластичность - малое содержание озона	C55 черный: маслостойкость средней степени C60 синий: маслостойкость средней степени + качество изделий для продовольственных товаров (FDA) C70 черный: устойчивость к воздействию масел
CI IIR	IIR - бутил, CI IIR - циклобутиловый каучук	- хорошая термостойкость - достаточное содержание озона - устойчиво к воздействию растворов - устойчиво к воздействию щелочей и кислот - неустойчиво к воздействию бензина и масел	CI IIR45черный: устойчиво к воздействию кислот и термостойкое
D or CR	или CR CR - хлоропеновый каучук	- высокие физические и механические показатели - достаточное содержание озона, - устойчивы к воздействию масел - неустойчивы к воздействию бензина	слой CR для отличной адгезионной способности (футеровочная резина для барабанов или другие резиновые полотна)
E	E EPDM - этилен-пропиленовый каучук	- хорошая термостойкость - достаточное содержание озона - устойчиво к воздействию растворов	E60 черный: озоно- и термостойкость с применением корда EP или без него

ОЧИСТИТЕЛИ ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

ТИП	ЭЛАСТОМЕР	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ						
		ТВЁРДОСТЬ (+/- 5 ShA)	УДЛИНЕНИЕ (мин. %)	ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (мин. Мпа)	ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ (max. мм³)	ТОЛЩИНА (мм)	ШИРИНА (мм)	ДЛИНА (м)
B60-Y	SBR	60	450	17	120	3 - 40	1400	10 - 100
B55	SBR/NR	55	500	15	140	3 - 40	1400	10 - 100
B60-W	SBR	62	400	17	80 (60)	3 - 40	1400	10 - 100
A40 красный	NR	40	600	16	210	3 - 40	1200-1400	10 - 100
TR50 зелёный	NR/SBR	50	600	18	150	3 - 40	1400	10 - 100
B63-WL	SBR	63	600	18	35	3 - 40	1400	10 - 100



ТЕХНИЧЕСКИЕ РЕЗИНОВЫЕ ПОЛОТНА



ФУТЕРОВОЧНАЯ РЕЗИНА ДЛЯ БАРАБАНОВ

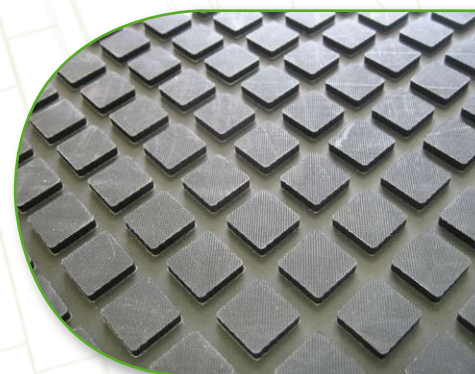
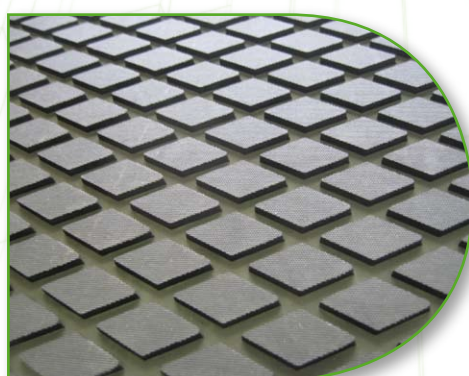
МОДЕЛЬ	КАЧЕСТВО	ТВЕРДОСТЬ (+/-5 ShA)	РАЗМЕРЫ		
			ТОЛЩИНА (мм)	ШИРИНА (мм)	ДЛИНА (м)
MINI DIAMOND	B60-Y	60	8 - 15	1175	10 - 50
	C60 синий, MOR+FDA	60	8 - 10	1175	10 - 50
	TR50 зелёный	50	8 - 10	1175	10 - 50
	B60-W, WL	62	8 - 15	1175	10 - 50
MINI SQUARE	B60-Y	60	8 - 15	1175 и 1600	10 - 50
	TR50 зелёный	50	8 - 10	1175	10 - 50
	C60 синий, MOR+FDA	60	8 - 10	1175	10 - 50
	B60-W, WL	62	8 - 15	1175 и 1600	10 - 50



Mini Diamond



Mini Square



РЁБРА И ПРОФИЛИ

ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ



Для производства рёбер и профилей для конвейерных лент в первую очередь используются два вида резиновой смеси - SBR и NBR, технические свойства которых представлены в таблице. Смеси, соответствующие специальным стандартам и требованиям, а также специальные размеры профилей доступны по требованию.

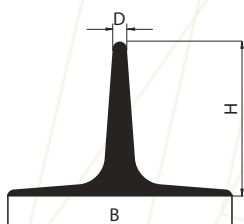
МАТЕРИАЛЫ И ИХ СВОЙСТВА

Тип смеси	SBR Бутадиен Стироловый	NBR Акрилонитрил-бутадиен
Твёрдость Sh'A (+/- 5)	60	70
Цвет черный	чёрный	чёрный
Предел прочности на разрыв (N/мм²)	4 - 15	4 - 14
Маслостойкость	низкая	очень высокая
Температурная устойчивость (°C)	-20 до +80	-20 до +100
Длина температурного интервала устойчивости до (°C)	100	120
Стойкость к щелочу	высокая	высокая
Стойкость к озону	низкая	низкая
Общая стойкость к климатическим условиям	высокая	высокая

ПРИМЕЧАНИЕ

Последние два значения в названии продукта обозначают: B=SBR, C=NBR.
Цифра за буквой обозначает твёрдость смеси по Шору: 6=60°ShA, 7=70°ShA.

Т- СТАНДАРТНЫЕ ПРОФИЛИ



Тип	Высота мм	Ширина мм	Толщина мм	НАЗВАНИЕ	ДЛИНА м	Мин. диам. бараб. мм	Упаковка
T 20	20	40	4	02 165 B6	5	160	5 x 5 м
					20		2 x 20 м
T 25	25	40	4	02 228 B6	5	160	5 x 5 м
T 35	35	70	4.6	02 230 B6	5	160	5 x 5 м
T 40	40	70	4.6	02 162 B6	5	160	5 x 5 м
T 55	55	80	5	02 163 B6	5	160	5 x 5 м
T 60	60	80	4.2	02 211 B6	5	160	3 x 5 м
T 75	75	100	7	02 167 B6	5	200	3 x 5 м
T 90	90	110	15	02 216 B6	4.5	280	2 x 4,5 м
T 110	110	110	7	02 205 B6	4.5	320	2 x 4,5 м

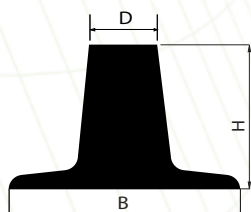


РЁБРА И ПРОФИЛИ

ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

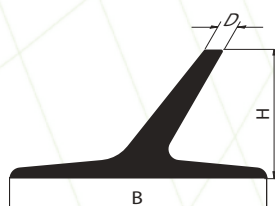


Т- БЛОЧНЫЕ ПРОФИЛИ



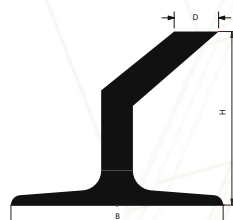
Тип	Высота мм	Ширина мм	Толщина мм	НАЗВАНИЕ	ДЛИНА м	Мин. диам. бараб. мм	Упаковка
ТВ 20	20	40	8	02 158 В6	5	160	5 x 5 м
					20		1 x 20 м
ТВ 30	30	40	8	02 102 В6	5	160	5 x 5 м
ТВ 40/1	40	80	10	02 173 В6	5	160	5 x 5 м
ТВ 40/2	40	110	20	02 198 В6	5	160	3 x 5 м
ТВ 50	50	80	25	02 227 В6	5	200	3 x 5 м
ТВ 110	110	110	15	02 209 В6	4.5	320	2 x 4,5 м

С-НАКЛОННЫЕ ПРОФИЛИ



Тип	Высота мм	Ширина мм	Толщина мм	НАЗВАНИЕ	ДЛИНА м	Мин. диам. бараб. мм	Упаковка
С 35/1	35	55	4	02 237 В6	20	160	1 x 20 м
С 35/2	35	70	5	02 221 В6	5	160	5 x 5 м
С 55	55	90	7	02 210 В6	5	200	3 x 5 м
С 75	75	90	7	02 171 В6	5	200	3 x 5 м
С 90	90	110	15	02 215 В6	4.5	280	2 x 4,5 м
С 110	110	110	15	02 206 В6	4.5	350	2 x 4,5 м

ТС-УГЛОВЫЕ ПРОФИЛИ



Тип	Высота мм	Ширина мм	Толщина мм	НАЗВАНИЕ	ДЛИНА м	Мин. диам. бараб. мм	Упаковка
ТС 75	75	80	15	02 183 В6	5	320	2 x 5 м
ТС 90	90	110	15	02 203 В6	4.5	320	2 x 4,5 м
ТС 110	110	110	17	02 202 В6	4.5	350	2 x 4,5 м

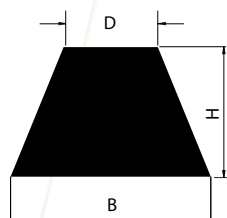


РЁБРА И ПРОФИЛИ

ДЛЯ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ



V-НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОФИЛИ



Тип	Высота мм	Ширина мм	Толщина мм	НАЗВАНИЕ	ДЛИНА м	Упаковка
K 13/1	8	13	7.2	10 106 B6	100	1 x 100 м
K 13/2	9	13	8	09 189 B6	100	1 x 100 м
K 16	12	16	10	09 190 B6	100	1 x 100 м
K 17	11	17	8	10 101 B6	100	1 x 100 м
K 23	16	23	10	09 191 B6	50	1 x 50 м

Допустимые отклонения размера

Если в чертежах нет указаний относительно допуска на погрешность измерения, применяется стандарт ISO3302-1 класса E3.





Sava 

Savatech d.o.o.

**Резинотехнические изделия
и шины**

Программа «Конвейерные ленты»

Škofjeloška c. 6, 4502 Kranj, Словения

Тел: +386 (0)4 206 53 37

Факс: +386 (0)4 206 64 11

e-mail: info@sava.si

<http://www.savatech.eu>

Sava Group

Агент по продаже:

**Программа производства конвейерных лент компании Sava
включает в себя:**

- желобовидные конвейерные ленты
- плоскостные и вертикальные конвейерные ленты
- скользящие конвейерные ленты
- армированные конвейерные ленты RIPCHECK
(с текстильным делителем или со стальным кордом)
- элеваторные конвейерные ленты
- теплостойкие конвейерные ленты
- масло и жиростойкие конвейерные ленты
- конвейерные ленты с особой устойчивостью к пятнам
(напр., для деревообрабатывающей промышленности)
- конвейерные ленты с устойчивостью к воздействию
экстремально абразивных материалов
- самозатухающие и антистатические конвейерные ленты
- профилированные конвейерные ленты от Finegrip/ Supergrip и
Norpen до лент для наклонной транспортировки/ конвейерные
ленты Chevron с высотой профиля 16мм, 25мм и 32мм, также
как и L-профиля 8мм
- конвейерные ленты Norpen
- конвейерные ленты с профилем L
- трубчатые конвейерные ленты RYPETYPE
- футеровочная резина для барабанов
- очистители для конвейерных лент
- комбинации вышеперечисленных вариантов и многое другое
- ... и другие конвейерные ленты по требованию заказчика